

Salmo: 6° domenica di Pasqua (B)

Salmo 97

D. Stefani

V

Sol Sol Do Re4 Sol Mi- La-7 Re

Il Si - gno-re ha ri - ve - la - to ai po-po-li la sua giu - sti - zia.

G G/B C D sus4 G A min7/C D

H1

6 Sol/si Si- Do Mi- Mi-

Cantate al Signore un canto nuovo, perché ha compiuto meraviglie.
Il Signore ha fatto conoscere la sua salvezza, agli occhi delle genti ha rivelato la sua giustizia.
 Tutti i confini della terra hanno veduto la vittoria del nostro Dio.

G/B B min C E min/G

H1

8 Do+7 Sol La-7 Si-7 La-7 Si4 Si

Gli ha dato vittoria la sua destra e il suo braccio santo.
Egli si è ricordato del suo amore, della sua fedeltà alla casa d'Israele.
 Acclami il Signore tutta la terra, gridate, esultate, can-tate inni!

C Maj7 G/B A min7/C B m7(#5) A min7 A min7 B sus4